

# DISCHI - SPAZZOLE - RUOTE PER PULITURA E LUCIDATURA

## MATERIALI IMPIEGATI ED APPLICAZIONI

COTONE PANNO LANA	LUCIDATURA, BRILLANTATURA	TUTTI I METALLI ALLUMINIO E LEGHE
RODIFLEX (SPUGNA ABRASIVA)	SATINATURA	ACCIAIO, ALLUMINIO
FIBRA DI TAMPICO TRECCIA SISAL	LUCIDATURA, SATINATURA LUCIDATURA, SATINATURA	ACCIAIO, TUTTI I METALLI
SISAL + COTONE SISAL	SGROSSATURA, PULITURA SGROSSATURA, PULITURA	TUTTI I METALLI TUTTI I METALLI
FILO ACCIAIO	SGROSSATURA, SATINATURA	ACCIAIO
TELA ABRASIVA	SMERIGLIATURA (AD UMIDO O A SECCO)	METALLI FERROSI E NON FERROSI

## TIPPI

- **dischi semplici o in "fogli" con cucitura centrale:** tradizionali dischi usati quasi esclusivamente sulle pulitrici manuali. Vengono confezionati con varie qualità di cotone (anche "stock"), panno/lana, Rodiflex. Possono essere preparati in "mazzette" con cucitura al centro.

- **dischi a fogli semplici con trapuntature:** tradizionali dischi a grande diametro per robot, con trapuntature a richiesta.

- **dischi ventilati:** per tutte le operazioni di pulitura, lucidatura e satinatura di pezzi piani e sagomati sia su macchine pulitrici manuali che automatiche. Possono essere confezionati con cotone naturale e trattato, panno/lana, Rodiflex, sisal+cotone, solo sisal con o senza impregnazioni.

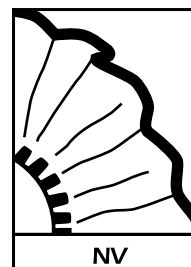
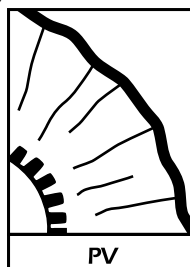
I dischi ventilati confezionati con un particolare tessuto di sisal consentono una finitura semi-lucida.

Se confezionati con rivestimento di cotone e numerose cuciture di rinforzo hanno un maggiore potere di ritenzione della pasta.

Modificando il tipo di pasta abrasiva, sono adatti per ogni tipo di materiale: acciaio, alluminio, ottone, leghe, plastica, etc.

La durezza di questi dischi può essere variata e controllata da:

- **∅ del foro**
- **numero delle falde:**
  - per dischi di cotone 12, 16, 20, 24
  - per dischi di sisal+cotone 2, 4, 6
  - per dischi di sisal 4, 6, 8
- **quantità delle pieghe**
- **tipo di ventilazione:**
  - PV poca ventilazione
  - NV normale ventilazione
  - MV molta ventilazione



- **dischi plissettati:** per tutte le operazioni di lucidatura, particolarmente indicati per la lavorazione ad immersione dei pezzi (particolari sagomati). Possono essere confezionati con cotone naturale e trattato, sisal e sisal+cotone con o senza impregnazione. Anche in questo caso, modificando il tipo di pasta abrasiva, sono adatti per ogni tipo di materiale: acciaio, alluminio, ottone, leghe, plastica, etc.

Ogni singolo strato di tessuto è piegato a Z e poi disposto intorno al centro in modo:

- **standard:** disco più rigido
- **a spirale:** disco più flessibile

Una particolare confezione prevede una mini-plissettatura (pieghe a "Z" molto piccole) che rende i dischi idonei alla pulitura "in immersione" di piccoli pezzi (maniglie, pomoli per rubinetteria, etc.): si tratta dell'art. 1086 mini-plissettati confezionati esclusivamente con cotone qualità MA.

Esistono due tipi di dischi plissettati:

- a) con aggraffatura:** diametro esterno 250-500 mm. standard e spirale
- b) a grande diametro:** diametro esterno 700-960-1600 mm. a spirale con riduzione in cartone e prossimamente anche con aggraffatura metallica



- **dischi trapuntati di cotone:** ottenuti da dischi semplici con cuciture a spirale di larghezza variabile da 8 a 20 mm. Per macchine pulitrici manuali e anche automatiche.

- **dischi trapuntati di sisal:** per operazioni di sgrossatura e forte asportazione. Per pulitrici manuali e automatiche. Possono essere confezionati con solo sisal o sisal+cotone con o senza impregnazione.

- **Trapuntati "a spicchi":** con cuciture a spirale di larghezza media 5-20 mm. Il tessuto di sisal viene tagliato a spicchi, ovvero a triangoli, con le fibre disposte a 45° per ridurre al minimo lo sfilacciamento ed ottenere un'usura uniforme. Per le macchine automatiche, questi dischi vengono induriti mediante impregnazioni.
- **Trapuntati "a sbieco":** vengono impiegati su tutti i metalli, dove sono necessarie forti asportazioni ed operazioni di sgrossatura. Sono generalmente sottoposti ad impregnazione.

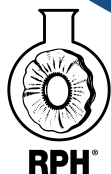
- **dischi ondulati:** per la sgrossatura e la pre-lucidatura (di acciaio, ferro, cromo). Grazie alla particolare ondulazione del tessuto (di sisal misto a cotone con o senza impregnazione, di solo cotone naturale o trattato) si ottiene un forte effetto aggressivo senza però surriscaldare il pezzo da lavorare. Mediante opportune impregnazioni se ne aumenta la durezza e la durata.

E' l'utensile ideale quando si deve lavorare con una ruota singola che non tenda ad aprirsi (specialmente per lavorazione dei bordi).

- **dischi di treccia sisal:** le caratteristiche principali di questi dischi, sono l'estrema flessibilità e morbidezza che consentono di lavorare anche pezzi molto sagomati e di ottenere una finitura semi-lucida molto uniforme. Sono normalmente sottoposti ad impregnazione per aumentarne la durata.







# IMPREGNAZIONI

Con l'impregnazione dei dischi si ottiene l'aumento della resistenza all'usura delle fibre di sisal, tampico, cotone, il miglioramento dell'aderenza della pasta abrasiva e dell'effetto aggressivo, quindi una maggior durata della spazzola.

La scelta dell'impregnazione adeguata è determinata dall'applicazione, dalla richiesta del cliente e si basa anche sulla nostra esperienza.

**Tutte le nostre impregnazioni sono formulate nel rispetto dell'ambiente.**

## IMPREGNAZIONI PER DISCHI DI SISAL

impregnazione	colore	applicazione	consistenza
G/2	<b>GIALLA</b>	tutti i metalli	rigida ed asciutta
V/3	<b>VERDE</b>	tutti i metalli	mediamente rigida
B/50	<b>ARANCIO</b>	tutti i metalli	secca e poco flessibile
B/30	<b>GRIGIA</b>	tutti i metalli	secca e flessibile
VIOLA	<b>VIOLA</b>	tutti i metalli	secca e mediamente flessibile
B	<b>BLU</b>	tutti i metalli	secca e molto flessibile
B/L	<b>AZZURRA</b>	tutti i metalli	secca ed estremamente flessibile
RV/100 e RV/200	<b>ROSSA</b>	tutti i metalli	utilizzata per l'indurimento dei dischi trapuntati; il numero che segue la sigla RV indica la gradazione della durezza.

## IMPREGNAZIONI PER DISCHI DI SISAL E TAMPICO

impregnazione	colore	applicazione	consistenza
TP	<b>MARRONE</b>	acciaio	morbida e appiccicosa
TPLL	<b>MARR. CHIARO</b>	acciaio	molto morbida, appiccicosa e molto flessibile

## TRATTAMENTI PER DISCHI DI COTONE

impregnazione	colore	applicazione	consistenza
Golden GG	<b>GIALLA/ORO</b>	acciaio, alluminio, ottone, leghe	rigida, dura, secca e molto resistente
Golden GB	<b>BIANCA</b>	acciaio, alluminio, ottone, leghe	semi-rigida, secca e resistente
Royal Blu	<b>BLU</b>	acciaio, alluminio, ottone, leghe	flessibile e resistente
Nap Verde	<b>VERDE</b>	acciaio, alluminio, ottone, leghe	mediamente rigida, tessuto di base morbido
Red	<b>ROSSA</b>	acciaio, alluminio, ottone, leghe	flessibile e resistente, tessuto di base di alta qualità